**Приложение 2.6**

к ООП по профессии

**15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»**

Министерство образования Московской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Московской области «Воскресенский колледж»

|  |
| --- |
| Утверждена приказом директора  ГБПОУ МО «Воскресенский колледж» |
| № 160-о от 28.08.2023 г. |

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА по практической подготовке

производственной практике пп.03.01

ПМ.03 «Изготовление изделий на то­карно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Воскресенск, 2023 г.

Программа ПП.03.01 производственная практика по ПМ**.03 «Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»..** разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»** от 09 декабря 2016 года No 1544; утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от примерной основной образовательной программы по профессии **15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»**

Организация-разработчик: ГБПОУ МО «Воскресенский колледж»

Разработчик: преподаватель ГБПОУ МО «Воскресенский колледж» Копылов П.В.

***СОДЕРЖАНИЕ***

|  |  |
| --- | --- |
| **ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** |  |
| **СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**  **УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** |  |
| **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** |  |

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**

**Производственной ПРАКТИКИ**

ПП.03.01 производственная практика по **ПМ.03 «Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».**

**1.1.** **Цель и планируемые результаты освоения программы производственной практики**

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности Изготовление изделий на токарных станках по стадиям тех­нологического процесса в соответствии с требова­ниями охраны труда и экологической безопас­ности» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код  ОК, ПК | Умения | Знания | Практический опыт |
| ОК 1  ОК 2  ОК 3  ОК 4  ОК 5  ОК 6  ОК 7  ОК 8  ОК 9  ПК 3.1.  ПК.3.2.  ПК3.3.  ПК 3.4. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; | По выполнению подготовительных работ и обслуживание рабочего места токаря;  По подготовке к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием;  По определению последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием;  По осуществлению технологического процесса обработки т доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технологической документацией. |

**1.2. Распределение планируемых результатов освоения программы производственной практики:**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код  ОК, ПК, ЛР | Наименование | Умения | Знания |
| ***ОК 1*** | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ОК 2*** | Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ОК 3*** | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ОК 4*** | Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ОК 5*** | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ОК 6*** | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ОК 7*** | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ОК 8*** | Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ОК 9*** | Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ПК 3.1.*** | Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на то­карно-расточных станках. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ПК 3.2.*** | Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для ра­боты на токарно-расточных станках в соответствии с полученным заданием. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ПК 3.3.*** | Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-расточных станках в соответствии с заданием. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ***ПК 3.4.*** | Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-расточных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией. | Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места тока­ря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санита­рии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;  Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные при­способления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;  использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;  выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;  Устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;  Осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на уни­версальных и специализированных станках, в том числе на крупногабарит­ных и многосуппортных | Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требо­вания охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;  Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и про­верки на точность токарных станков различных типов;  Правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт­ных и грузовых средств;  Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и произ­водственной санитарии и противопожарной защиты;  Устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;  Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;  методы и средства контроля обработанных поверхностей; основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; |
| ЛР2 | Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций. | | |
| ЛР3 | Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с  деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих. | | |
| ЛР4 | Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа». | | |
| ЛР6 | Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию в социальной поддержке и волонтерских движениях. | | |
| ЛР7 | Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности. | | |
| ЛР9 | Соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д. Сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях. | | |
| ЛР10 | Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой. | | |
| ЛР13 | Оценивающий возможные ограничители свободы своего профессионального выбора, предопределенные психофизиологическими особенностями или состоянием здоровья, мотивированный к сохранению здоровья в процессе профессиональной деятельности. | | |
| ЛР 14 | Готовый к профессиональной конкуренции и конструктивной реакции на критику | | |
| ЛР 15 | Ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, гибко реагирующий на появление новых форм трудовой деятельности, готовый к их освоению, избегающий безработицы, мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики | | |
| ЛР 16 | Принимающий цели и задачи научно-технологического, ЛР 16 экономического, информационного и социокультурного развития России, готовый работать на их достижение | | |
| ЛР 17 | Управляющий собственным профессиональным развитием, рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности, признающий ценность непрерывного образования | | |
| ЛР 18 | Самостоятельный и ответственный в принятии решений во всех сферах своей деятельности, готовый к исполнению разнообразных социальных ролей, востребованных бизнесом, обществом и государством | | |
| ЛР 19 | Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: активный, проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий и сотрудничающий с коллективом, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, демонстрирующий профессиональную жизнестойкость | | |
| ЛР 20 | Способный генерировать новые идеи для решения задач цифровой экономики, перестраивать сложившиеся способы решения задач, выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений | | |
| ЛР 21 | Содействующий поддержанию престижа своей профессии, отрасли и образовательной организации. | | |
| ЛР22 | Способный искать нужные источники информации и данные, воспринимать, анализировать, запоминать и передавать информацию с использованием цифровых средств; предупреждающий собственное и чужое деструктивное поведение в сетевом пространстве | | |

**1.4. Количество часов, отводимое на освоение производственной практики**

Трудоемкость производственной практики в рамках освоения профессионального модуля ПМ.03 «Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».. Составляет 108 часов.

Сроки проведения производственной практики определяются рабочим учебным планом по специальности 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением и графиком учебного процесса. Практика проводится на 2 курсе в 3 семестре концентрированно.

**1.5.** **Место учебной практики ПП.03.01 в структуре профессионального модуля ПМ.03**

Производственная практика ПП.03.01 проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессионального модуля «Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»:

МДК.03.01 Технология обработки на токарно-расточных станках

**1.6.** **Место прохождения практики**

Производственная практика проводится в образовательном учреждении в специально- оборудованных помещениях. Руководителями практики назначаются преподаватели дисциплин профессионального цикла

# СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ производственной ПРАКТИКИ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Код и наименование ПК,ОК** | **Код и наименование профессиональных модулей, видов работ производственной практики** | **Содержание практики** | **Количество часов по видам**  **работ** | **Форма контроля** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| ПМ 03 «Изготовление изделий на то­карно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности» ПП.03.01 Производственная практика  **\*** | | | | |
|  | Виды работ |  | **108** |  |
| ***ОК 1, ОК 2* ОК4, ОК6, ОК8,ОК9** | Производственный инструктаж  По охране труда и пожарная безопасность.. | 1.Производственный инструктаж  Ознакомление с предприятием. |  | Опрос, проверка работ |
| ***ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 8, ОК 9*** | Безопасность труда при изготовлении изделий на токарных станках, общие сведения о токарных станках | 2.Проведение инструктажа на рабочем месте | Опрос, проверка работ |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | МДК 03.01 Технология обработки на токарно-расточных станках | 3. Практическое ознакомление с устройством расточного станка | проверка выполнения работ |
| Опрос, визуальное наблюдение за порядком выполнения задания. |
| 5. Проверка исправности и работоспособности токарно-расточного станка на холостом ходу | Опрос, визуальное наблюдение за порядком выполнения задания. |
| 6. Подготовка контрольно-измерительного инструмента и нарезного (исправность, заточка). Контроль качества заточки | Опрос, визуальное наблюдение за порядком выполнения задания. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 7. Управление токарно-расточным станком | Опрос, проверка выполнения работ |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 8. Установка режимов резания | Опрос, проверка выполнения работ |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | **9.** Установка режущего инструмента и заготовок на расточной станок | Опрос, наблюдение, контроль и оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 10. Установка и снятие зажимных устройств, крепление инструмента | Опрос, наблюдение и оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 11. Наладка расточного станка на режим работы | Опрос, наблюдение и оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 12. Проверка норм точности токарно-расточных станков | Опрос, наблюдение и оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 13. Выполнение производственных работ, включающих освоенные операции в различных сочетаниях, по рабочим чертежам и технологическому процессу | Опрос, наблюдение и оценка при выполнении работ. Проверочная работа. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 14. Выполнение производственных работ, включающих освоенные операции в различных сочетаниях, по рабочим чертежам и технологическому процессу | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 15. Выполнение производственных работ, включающих освоенные операции в различных сочетаниях, по рабочим чертежам и технологическому процессу | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 16. Выполнение производственных работ, включающих освоенные операции в различных сочетаниях, по рабочим чертежам и технологическому процессу | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 17. Использование контрольно-измерительных инструментов: шкальные инструменты для линейных измерений, индикаторы, калибры и шаблоны. | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 18. Использование контрольно-измерительных инструментов: шкальные инструменты для линейных измерений, индикаторы, калибры и шаблоны. | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 19.Проверка погрешностей формы поверхностей и расположения отверстий в корпусных деталях. | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 20. Проверка погрешностей формы поверхностей и расположения отверстий в корпусных деталях. | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 21. Установка планшайбы на токарно-расточной станок | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 22.. Растачивание резцом, закрепленным в планшайбе | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 23. Растачивание резцом, закрепленным в планшайбе | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 24. Растачивание консольным закреплением резца | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 25. Растачивание борштангой | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 26. Растачивание борштангой | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 27. Обработка отверстий на токарно-расточном станке | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 28. Обработка плоскостей на токарно-расточном станке | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 29. Обтачивание поверхности на токарно-расточном станке | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 30. Подрезание торцев на токарно-расточном станке | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 31. Растачивание пластинчатыми резцами | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 32. Обработка поверхности с использованием фрезы | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 33. Обработка цилиндрических поверхностей с помощью расточных головок | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 34. Обработка внутренних цилиндрических поверхностей с помощью расточного резца | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 35. Установка резцов для обработки плоских торцевых поверхностей и канавок. | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 36. Наладка и настройка токарно-расточного станка для обработки плоских торцевых поверхностей и канавок. | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 37. Установка канавочных резцов. Вытачивание узких и широких канавок на токарно-расточном станке | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 38. Приемы отрезания. Режимы резания, на токарно-расточном станке | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 39. Измерения канавок и торцевых поверхностей. Виды брака, причины и меры предупреждения | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 40. Обработка детали с большим числом переходов и установок на расточном станке, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 41. Обработка детали с большим числом переходов и установок на расточном станке, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 42. Упражнения в управлении расточным станком с диаметром шпинделя от 200 до 250 мм и выше, установка детали на столе станка с точной выверкой в двух плоскостях | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 43. Упражнения в управлении расточным станком с диаметром шпинделя от 200 до 250 мм и выше, установка детали на столе станка с точной выверкой в двух плоскостях | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 44. Обработка детали, требующей точного соблюдения расстояния между центрами параллельно расположенных отверстий, допуска перпендикулярности или заданных узлов расположения осей, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 45. Обработка детали, требующей точного соблюдения расстояния между центрами параллельно расположенных отверстий, допуска перпендикулярности или заданных узлов расположения осей, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 46. Растачивание с применением одной и двух борштанг одновременно и летучего суппорта, определение положения осей координат при растачивании нескольких отверстий, расположенных в двух плоскостях, выполнение наладки станков, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 47. Растачивание с применением одной и двух борштанг одновременно и летучего суппорта, определение положения осей координат при растачивании нескольких отверстий, расположенных в двух плоскостях, выполнение наладки станков, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 48. Нарезание резьбы различного профиля и шага, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 49. Нарезание резьбы различного профиля и шага, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 50. Выполнение координатного растачивания отверстий в приспособлениях и без них с передвижением по координатам при помощи индикаторов и микрометрического инструмента, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 51. Выполнение координатного растачивания отверстий в приспособлениях и без них с передвижением по координатам при помощи индикаторов и микрометрического инструмента, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 52. Выполнение координатного растачивания отверстий в приспособлениях и без них с передвижением по координатам при помощи индикаторов и микрометрического инструмента, контроль качества обработанных деталей | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 53. Выполнение токарно-расточных работ 3 разряда. | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| ***ОК 1, ОК 2,, ОК4***  ***ПК3.1-3.5*** | 54. Обработка деталей средней сложности по 8-11 квалитетам на токарно-расточных станках. | Устный опрос, наблюдение за ходом операций, оценка при выполнении работ. |
| **Дифференцированный зачет** | | |  |  |

**4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

**4.1.1. Оборудование учебного кабинета:**

* Посадочные места для обучающихся;
* Рабочее место преподавателя;
* Наглядные пособия (учебники, справочники, стенды, плакаты, комплекты практических работ, карточки заданий);
  + 1. **Оборудование слесарной мастерской:**
* Верстаки слесарные;
* Напольный заточный станок;
* Настольные заточные станки;
* Напольный сверлильный станок;
* Настольный сверлильный станок;
* Слесарные инструменты;
* Стенды: «Охрана труда», «Эталонные образцы», «Слесарные инструменты», операционные стенды;
* Плакаты: «Разметка плоскостная», «Резание металла».

**4.1.3. Лаборатория «Металлообработки».**

* Настольно-сверлильный станок;
* Верстаки слесарные с тисками;
* Заточной станок для заточки инструмента;
* Вертикально-сверлильные станки;
* Токарные станки;
* Фрезерные станки;
* Комплект деталей, инструментов, приспособлений;
* Комплект бланков технологической документации;
* Комплект учебно-методической документации;
* Наглядные пособия (по устройству Токарных станков);
* Плакаты.
  1. **Информационное обеспечение обучения**

**Основные источники:**

1. Слесарно-сборочные работы: Учебник для нач. проф. образования /Борис Семёнович Покровский. - М.: Издательский центр «Академия», 2022. - 368 с.
2. Основы слесарного дела: учебник для нач. проф. образования /Б.С. Покровский. - М.: Издательский центр «Академия», 2022. - 272 с.
3. Слесарное дело: Учебник для нач. проф. образования /Б.С. Покровский, В.А. Скакун. - М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2022. - 320 с.
4. Справочник слесаря: Учеб. Пособие для нач. проф. образования /Б.С. Покровский, В.А. Скакун. - М.: Издательский центр «Академия», 2020. - 384 с.
5. Общий курс слесарного дела: учеб. пособие /Б.С. Покровский, Н.А. Евстигнеев. - М.: Издательский центр «Академия», 2022. - 80 с.
6. Механосборочные работы повышенной сложности: учеб. /Б.С. Покровский. - М.: Издательский центр «Академия», 2020. - 80 с.
7. Багдасарова, Т.А. Токарь – универсал: учеб. пособие / Т.А.Багдасарова. – М.: Академия, 2020.
8. Багдасарова, Т.А. Токарь. Технология обработки: учеб. пособие/ Т.А. Багдасарова. – М.: Академия, 2022.
9. Багдасарова, Т.А. Основы резания металлов: учеб. пособие/ Т.А. Багдасарова. – М.: Академия, 2022.
10. Багдасарова, Т.А. Токарное дело. Рабочая тетрадь: учеб. пособие/ Т.А. Багдасарова. – М.: Академия, 2022.
11. Вереина, Л.И. Справочник токаря: учеб. пособие/ Л.И. Вереина. – М.: Академия, 2002.
12. Покровский, Б.С. Охрана труда в металлообработке: учеб. пособие/ Б.С. Покровский. – М.: Академия, 2022.
13. Черпаков Б.И. Альперович Т.А. Металлорежущие станки: Учебник. – М.: «Академия», 2020.

***Отечественные журналы***:

1.«Металлообработка»

2.«Контрольно-измерительные приборы и системы»

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса.

Учебная практика проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций и может реализовываться, чередуясь с теоретическими занятиями.

Выполнение практических занятий предполагает наличие рабочих мест, оборудованной учебной мастерской.

В процессе обучения используются различные виды информационно-коммуникативных технологий.

Текущий контроль освоения содержания учебной практики осуществляется в форме тестовых заданий и практических работ

4.4. Кадровое обеспечение учебной практики.

Реализация рабочей программы учебной практики должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование. Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников.

Мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

# 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения рабочей программы осуществляется мастером производственного обучения в процессе учебной практики.

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по учебной практике, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля индивидуальных образовательных достижений – демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков.

Текущий контроль проводится мастером п/о в процессе проведения практических занятий, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Обучение по учебной практике завершается проведением зачёта по данному профессиональному модулю.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Результаты  (освоенные про- фессиональные компетенции) | | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
| ПК3.1 Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на то­карно-расточных станках. | | Организация рабочего места в соответ­ствии с нормативными документами;  Смазка механизмов станка и приспособ­лений в соответствии с инструкцией;  Проверка исправности и работоспособ­ности токарного станка на холостом ходу;  Выбор и установка приспособлений, ре­жущего, мерительного и вспомогательного инструмента при настройке станков на об­работку деталей в соответствии с паспор­том станка и технологическим процессом;  Настройка станка на заданные диамет­ральные размеры и размеры по длине в со­ответствии с чертежом детали;  Подналадка отдельных простых и сред­ней сложности узлов и механизмов в про­цессе работы в соответствии с выходными данными;  Настройка коробки скоростей и коробки подач согласно технологическому процессу; | - Тестирование,  - оценка выполнения практических работ,  - работ на учебной и производственной практике. |
| ПК3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для ра­боты на токарно-расточных станках в соответствии с полученным заданием | Организация рабочего места в соответ­ствии с нормативными документами;  Смазка механизмов станка и приспособ­лений в соответствии с инструкцией;  Проверка исправности и работоспособ­ности токарного станка на холостом ходу;  Выбор и установка приспособлений, ре­жущего, мерительного и вспомогательного инструмента при настройке станков на об­работку деталей в соответствии с паспор­том станка и технологическим процессом;  Настройка станка на заданные диамет­ральные размеры и размеры по длине в со­ответствии с чертежом детали;  Подналадка отдельных простых и сред­ней сложности узлов и механизмов в про­цессе работы в соответствии с выходными данными; | | - Тестирование,  - защита практических работ,  - оценка выполнения работ на учебной и производственной практике. |
| ПК.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-расточных станках в соответствии с заданием. | Организация рабочего места в соответствии с нормативными документами;  Заточка режущих инструментов в соответствии с технологической картой;  Обработка изделий, различных по сложности;  Подбор режимов резания согласно паспорту станка и технологическому процессу; Соблюдение правил безопасности труда; Подбор измерительных инструментов в соответствии с чертежом. | | - Тестирование,  - защита практических работ,  - оценка выполнения работ на учебной и производственной практике. |
| ПК.3. Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-расточных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией. | Организация рабочего места в соответствии с нормативными документами;  Заточка режущих инструментов в соответствии с технологической картой;  Обработка изделий, различных по сложности;  Подбор режимов резания согласно паспорту станка и технологическому процессу; Соблюдение правил безопасности труда; Подбор измерительных инструментов в соответствии с чертежом. | | Тестирование,  - защита практических работ,  - оценка выполнения работ на учебной практике. |